

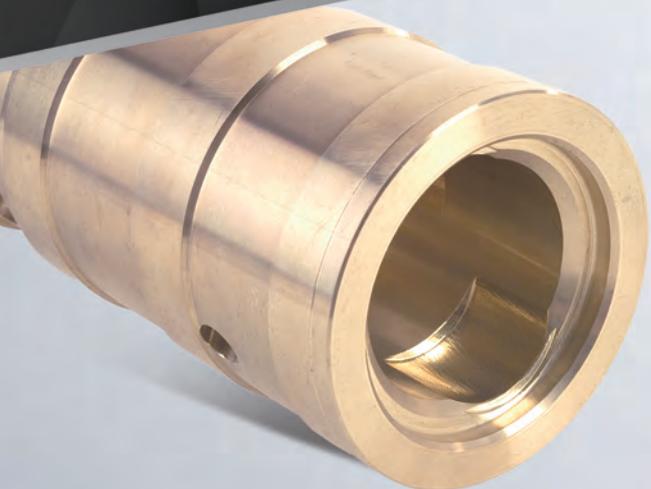


EXCELLENCE IN ENGINEERED ALLOYS

# PIÈCES USINÉES

[www.ampcometal.com](http://www.ampcometal.com)





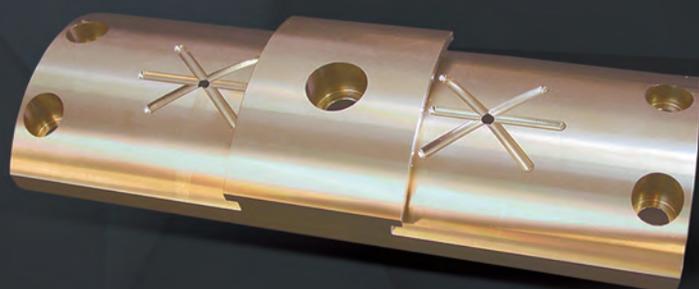
## AMÉRIQUE DU NORD

Il y a plus d'un siècle, en 1914, les fondateurs d'AMPCO METAL avaient une vision: produire un nouveau bronze suffisamment dur pour couper l'acier. Le 6 juin 1914, le premier bronze AMPCO® était né. Les propriétés supérieures de ce bronze ont entraîné une demande massive de services d'usinage pour nos alliages et notre activité de pièces usinées a ainsi connu une croissance exponentielle. Par conséquent, nous sommes aujourd'hui spécialisés dans la production de pièces usinées de la plus haute qualité, utilisées dans diverses industries telles que le pétrole et le gaz, l'ingénierie générale, l'agriculture, et beaucoup d'autres. Notre vaste inventaire et nos machinistes hautement qualifiés nous permettent de livrer dans des délais très courts et de garantir la satisfaction des attentes élevées de nos clients, en matière de précision et de qualité. Avec ses prix compétitifs, AMPCO METAL est le partenaire idéal pour l'usinage des bronzes et des alliages de cuivre en petites et moyennes séries.



# EUROPE

AMPCO METAL a commencé à produire des produits usinés finis en Europe dans les années 1960. Depuis lors, nous fournissons diverses industries européennes, parmi lesquelles la sidérurgie, l'industrie automobile et l'industrie de l'outillage. Nos deux sites de production, situés en France et en Allemagne, sont spécialisés dans la fabrication de pièces de haute précision à partir de nos alliages supérieurs AMPCO® et AMPCOLOY® ainsi que de tout autre alliage standard à base de cuivre. Nous utilisons nos centres d'usinage CNC à deux et cinq axes pour garantir la meilleure qualité possible, à partir de lots d'une pièce jusqu' à des quantités moyennes. En outre, pour fournir à nos clients des lots plus importants à prix compétitifs, nous investissons continuellement dans des systèmes de chargement automatique



# ASIE

Depuis le début des années 2000, AMPCO METAL offre à nos fidèles clients asiatiques d'abordables services d'usinage CNC de haute qualité. Nos experts travaillent en étroite collaboration avec vos équipes pour concevoir et produire des prototypes, des pièces en petite série ou en série, tout en garantissant la meilleure qualité possible.

Nos installations indiennes et chinoises suivent les procédures et les techniques de fabrication les plus strictes pour une qualité irréprochable. Avant d'être livrée, chaque pièce est inspectée, à l'aide de nos tous derniers équipements de mesure, ce pour une plus grande précision. Vos produits respectent ainsi les tolérances les plus strictes. Ils sont également livrés dans les délais et dans le respect de votre budget.

L'association d'une équipe hautement qualifiée et d'un équipement de pointe nous permet de servir de nombreux clients et industries. Dans toute l'Asie, nous sommes un partenaire de confiance et un fournisseur privilégié pour nos clients dans les secteurs de l'automobile, de l'aérospatiale, de la défense, et bien d'autres encore.



# CAPACITÉ DE TRAITEMENT

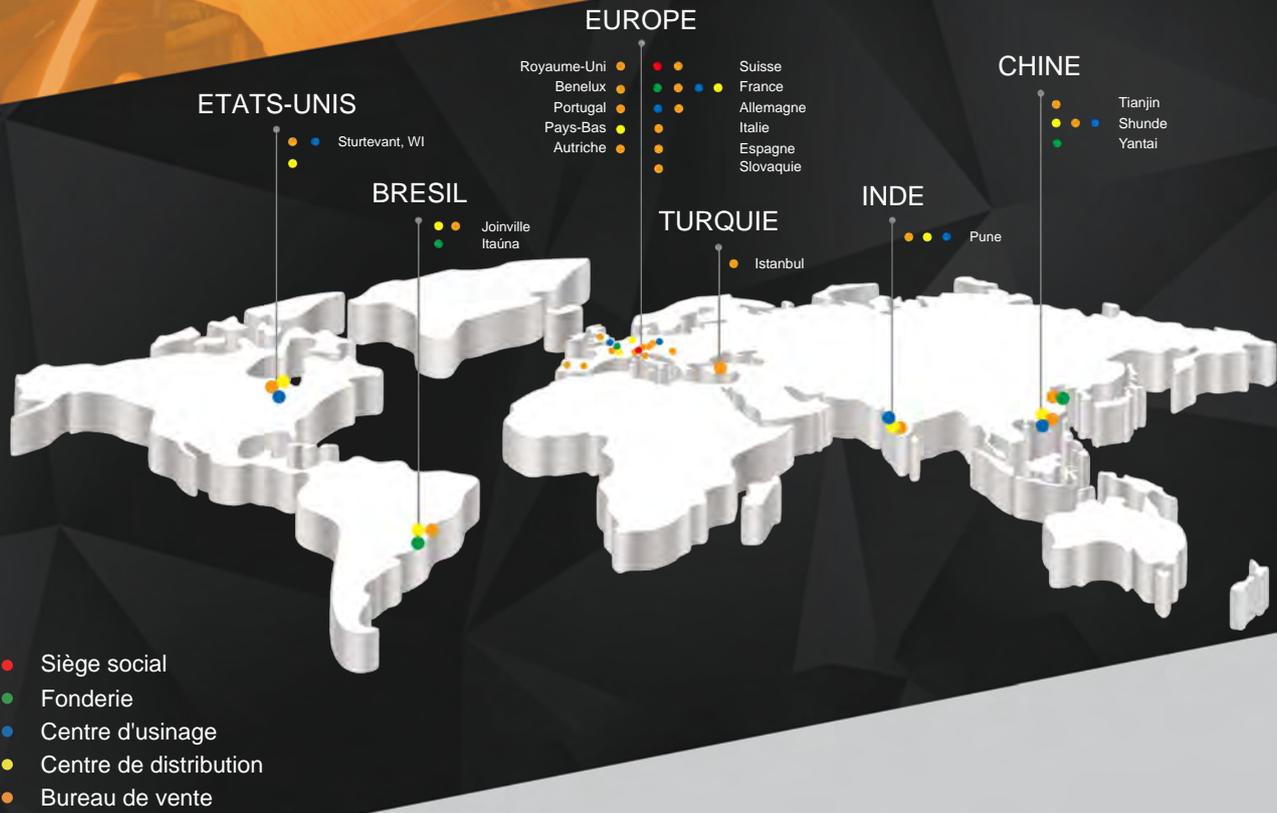
		Métrique [mm]	Impérial [mm]
<b>Sciage</b>	Plage de coupe maxi	520 x 380 x 2500	20 x 15 x 100
<b>Tournage</b>	Dimensions max.	Ø 700 x 3000	Ø27,5 x 120
		Ø 1000 x 200	Ø 40 x 8
<b>Fraisage</b>	Déplacement X,Y,Z max.	3000 x 800 x 720	120 x 32 x 28
<b>Fraisage 3-D (tête de fraisage 5 axes)</b>	Dimensions max.	730 x 850 x 560	28 x 33 x 22
<b>Rectification plane</b>	Dimensions max.	1000 x 450 x 400	40 x 18 x 16
<b>Rectification cylindrique extérieure</b>	Dimensions max.	Ø 350 x 1000	Ø 14 x 40
<b>Rectification cylindrique intérieure</b>	Dimensions max.	Ø 2 - 170, jusqu'à la longueur totale 500	Ø 0,08 - 7, jusqu'à la longueur totale 20
<b>Perçage profond</b>	Dimensions max.	Ø 2,5 - 350, jusqu'à la longueur totale 1500	Ø 0,1 - 14, jusqu'à la longueur totale 60
<b>Electroérosion par fil</b>	Déplacement X,Y,Z max.	600 x 400 x 310	23 x 16 x 12
<b>Electroérosion par enfouissement</b>	Déplacement X,Y,Z max.	350 x 250 x 270	14 x 10 x 11
<b>Soudage</b>	MIG / MAG / WIG, Courant DC & AC		
<b>Traitement thermique</b>	Dimensions max.	1000 x 750 x 400	40 x 30 x 16

\* Des restrictions sur l'épaisseur sont possibles





EXCELLENCE IN ENGINEERED ALLOYS



- Siège social
- Fonderie
- Centre d'usinage
- Centre de distribution
- Bureau de vente



**EUROPE (Headquarters)**

**AMPCO METAL S.A.**

Route de Chésalles 48  
P.O.Box 45, 1723 Marly  
SWITZERLAND  
TOLL FREE PHONE: 800 8080 5050  
Tel.: +41 26 439 93 00  
Fax. +41 26 439 93 01  
Info@ampcometal.com

**BRESIL**

**AMPCO METAL Brasil Ltda.**

Rua Dona Francisca 8400 - galpão 2  
Zona Industrial Norte  
Joinville, SC - 89219 - 600  
Tel.: +55 47 3305 0020  
Fax. +55 47 3305 0021  
Infobrasil@ampcometal.com

**CHINE**

**AMPCO METAL (Foshan) Co., Ltd**

Warehouse 9-1 No 9 Xinyue road  
Jinqiao Industrial city, Wusha  
Daliang town, Shunde, Foshan  
Guangdong Province, P.R.China.  
P.C.528333  
TOLL FREE PHONE: 4008 899 028  
Tel.: +86 (0) 757 2232 6571  
Fax. +86 (0) 757 2232 6570  
Infochina@ampcometal.com

**INDE**

**AMPCO METAL INDIA PVT. LTD.**

A-8/4, Village - Nighoje,  
Chakan MIDC, Phase IV, Tal : Khed  
Pune – 410501, Maharashtra - INDIA  
Tel.: +91 2135 610 810  
Fax. +91 2135 610 811  
Infoindia@ampcometal.com

**ETATS-UNIS**

**AMPCO METAL Inc.**

1221 Grandview Pkwy  
Sturtevant, WI 53177  
Tel.: +1 800 844 6008  
Fax. +1 847 437 6008  
Infousa@ampcometal.com

